Technisches Datenblatt
Dräger X-plore® Partikelfilter

1.0	**Allgemeine Daten**	
1.1	Hersteller	Dräger Safety AG & Co. KGaA
1.2	Bezeichnung	Dräger X-plore 8000 Partikelfilter P R SL
1.3	Dräger Sachnummer	6739535 oder 3711310
	GTIN-Code	04026056008513 (6739535) oder 04026056132829 (3711310)
1.4	Verwendungszweck	Atemschutz gegen Partikel in Verbindung mit dem Gläsefiltergerät X-plore 8000 und einem entsprechendem Atemanschluss. Der Schutzumfang ist durch die Produktdokumentation, technische Normen und die jeweils gültigen Anwendungsregeln bestimmt.
1.5	Zulassungen	EN12941:2009-02, EN12942:2009-02 (Systemzulassung in Verbindung mit dem Gebläsefiltersystem X-plore 8000)
2.0	**Aufbau / Technische Daten**	
2.1	Verbindung zum Gebläsegerät	Der Filter wird in den Spritzschutzdeckel eingelegt, so dass die Dichtung und das gelb gefärbte Schutzgitter nach unten zeigen. Anschließend wird er in die Gebläseeinheit eingesetzt, bis er hörbar einrastet.
2.2	Materialien	Filtergehäuse ABS Filtermaterial Mikroglasfasern, Cellulosefasern, Zusätze
2.3	Aufbau	Das Filter ist eckig und gebogen. Zwischen den beiden gebogenen Schutzgittern befindet sich das verklebte Parallelfaltenfilter. Die untere Öffnung mit der angeformten Dichtung zeigt zum Gebläsefiltergerät. Durch den Spritzschutzdeckel und das Parallelfaltenfilter strömt die Einatemluft zum Gebläsefiltersystem.
2.4	Arbeitsprinzip	Die Partikel werden durch das Mikroglasfaser-Filter filtriert.
2.5	Dimensionen	238 x 108 x 40 mm
2.6	Gewicht	ca. 115 g
3.0	**Leistungsdaten**	(Mindestforderungen gemäß Norm)
3.1	Mechanische Widerstandsfähigkeit	Stoß- und vibrationsfest nach EN 12941:2009-02 / 12942:2009-02
3.2	Chemische Widerstandfähigkeit	Bei normalen Einsatzbedingungen ist das Filter beständig gegen Temperatur, Feuchte und korrosive Stoffe. Eindringen von Wasser oder anderen Flüssigkeiten in das Filter ist zu vermeiden.
4.0	**Verpackung, Lagerung und Dokumentation**	
4.1	Verpackung	Jedes Filter ist in PE-Folie eingeschweisst und in einer Faltschachtel verpackt. Verpackungseinheit ist 1 Stück
4.2	Lagerung	In Originalverpackung trocken und schmutzfrei aufbewahren und vor direkter Sonnen- und Wärmestrahlung schützen. Nicht in explosionsgefährdeten Bereichen lagern. Lagertemperatur -10 °C bis 60 °C Lagerluftfeuchte ≤ 95 % relative Feuchte max. Lagerzeit max. 6 Jahre (4+2) ab Herstelldatum
4.2	Kennzeichnung	Filterbanderole: Die Kennzeichnung beinhaltet den Farbcode nach EN 12941/12942, die Fabrikationsnummer und das Verfalldatum.
4.3	Gebrauchsanweisung	Jede Verpackungseinheit enthält eine Gebrauchsanweisung in folgenden Sprachen: Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Portugiesisch, Italienisch, Niederländisch, Dänisch, Finnisch, Norwegisch, Schwedisch Zusatz-GA: Bulgarisch, Rumänisch, Slowenisch, Slowakisch, Tschechisch, Ungarisch Zusatz-GA: Kroatisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch
5.0	**Einschränkungen**	
5.1	System-Verwendbarkeit	Passend für den Einsatz mit dem Gebläsefiltersystem Dräger X-plore 8000.
5.2	Verwenderhinweise und Einschränkungen	Der Filter erfüllt die Mindestforderungen gemäß Norm nach angegebener Klasse und Typ (siehe Kennzeichnung). Es ist zu beachten, dass Labortestwerte erheblich von denen, die in der Praxis erreicht werden, abweichen können. Dieses kann zu längeren oder kürzeren Haltezeiten führen. Der Verwender muss alle Gebrauchsinformationen lesen und verstehen. Zusätzlich ist das Wissen um alle relevanten Anwendungsregeln absolut notwendig (insbesondere die Einsatzbeschränkungen für Filtergeräte). Weitere Informationen werden auf Anfrage gerne zur Verfügung gestellt.